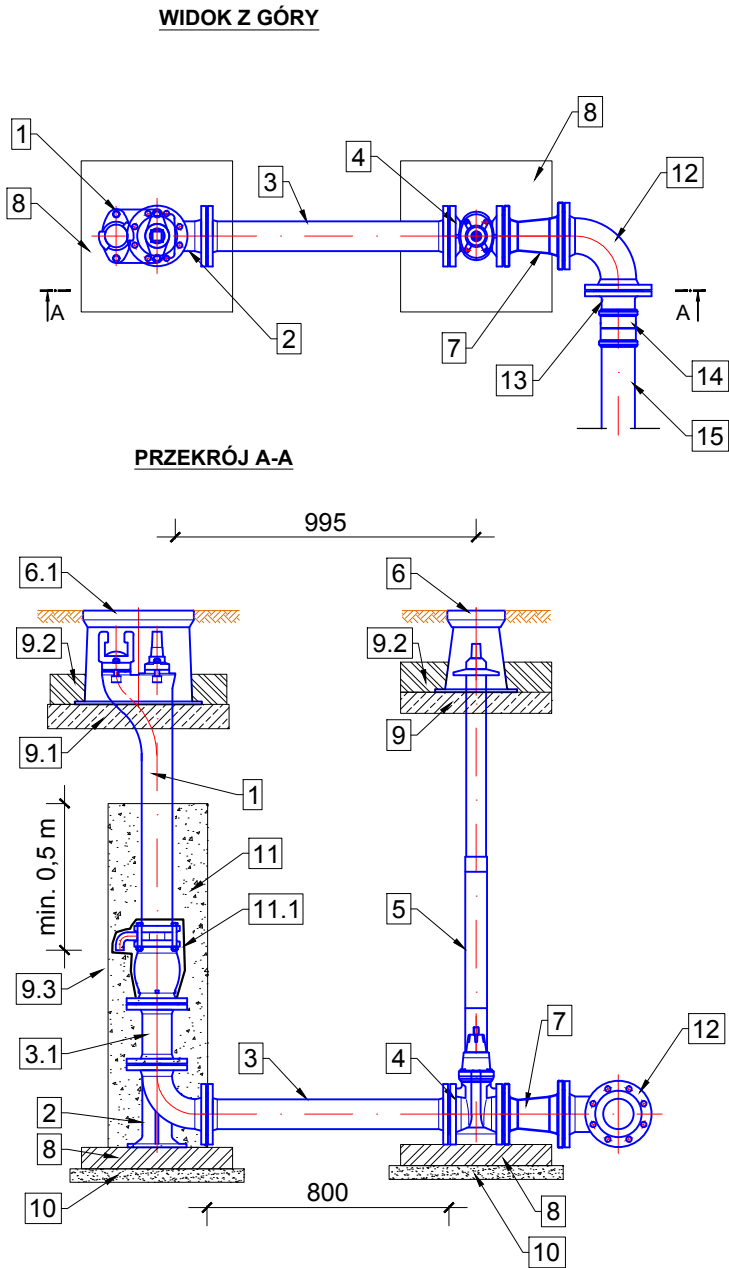


SCHEMAT WĘZŁA HYDRANTU PODZIEMNEGO



WYKAZ ELEMENTÓW:

- Hydrant podziemny DN80 PN16 zgodny z PN-EN 14339.
- Kolano stopowe żeliwne kolnierzowe DN80.
- Króciec dwukolnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=800mm.
- 3.1 Króciec dwukolnierzowy z żeliwa sferoidalnego DN80 L=200mm.
- Zasuwa z żeliwa sferoidalnego DN80 z miękkim uszczelnieniem klina.
- Obudowa teleskopowa z wrzecionem.
- Skrzynka uliczna żeliwna do zasuwy DN80.
- 6.1 Skrzynka uliczna żeliwna do hydrantu podziemnego DN80.
- Zwężka kolnierzowa żeliwna DN100/DN80.
- Błoczek betonowy 500x500x100mm.
- Płyta betonowa zbrojona pod skrzynki do zasuw.
- 9.1 Płyta betonowa zbrojona pod skrzynie do hydrantów.
- 9.2 Opaska betonowa.
- Podbudowa z betonu chudego.
- Obsypka żwirowa 2-16mm z zagęszczeniem.
- 11.1 Obudowa odwodnienia hydrantu filtrem z geowłókniny 200mm/m².
- Kolano kolnierzowe Q 90° DN 100 mm
- Króciec żeliwny F-W DN 100
- Złączka dwukielichowa PVC DN 110 mm SDR 26, PN 10
- Rura przewodowa PVC DN 110 mm SDR 26, PN 10

UWAGA:

Kształtki żeliwne oraz armatura powinny być zabezpieczone antykorozyjne w następujący sposób:

- Przygotowanie podłoża przed pokryciem farbą przez piaskowanie lub śrutowanie do stanu minimum Sa2 wg normy PN-EN ISO 8501-1 pt. „Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania niezabezpieczonych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok”.
- Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne zabezpieczone warstwą epoksydową nakładaną proszkowo grubości nie mniejszej niż 250 mikronów i nie większej niż 800 mikronów.
- Jakość zabezpieczenia antykorozyjnego armatury i kształtek musi być potwierdzona certyfikatem RAL Stowarzyszenia Ochrony Antykorozyjnej (GSK) lub innym równoważnym dokumentem wydanym przez niezależną jednostkę badawczo-certyfikującą, potwierdzającym wykonanie następujących badań:
 - kontrola czystości powierzchni odlewu - wymagana czystość minimum SA2,
 - badanie grubość powłoki epoksydowej,
 - badanie odporność na przebicie prądem stałym,
 - badanie przyczepności powłoki.
- Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości i test odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).
- O ile norma nie przewiduje inaczej, a dany element wykonany z żeliwa nie jest ujęty w niniejszym opracowaniu, wymagane jest, aby zarówno wewnętrzna, jak i zewnętrzna powłoka antykorozyjna, wykonana była jako powłoka epoksydowa o grubości nie mniejszej niż 250 mikronów i nie większej niż 800 mikronów.

os. Bolesława Śmiałego 30/75, 60-682 Poznań,
tel: (61) 622 95 18, fax: (61) 622 95 19
www.prosystem-poznan.pl
e-mail : biuro@prosystem-poznan.pl

Investor / Inwestor

Gmina Suchy Las
62-002 Suchy Las, ul. Szkolna 13

Branch / Branża

Project Phase / Stadium dokumentacji

SANITARNA

PROJEKT BUDOWLANY

Investment / adres
Nazwa inwestycji / adres

Przebudowa ul. Brzask w Suchym Lesie

Theme
Temat

PROJEKT DROGOWY

Collaboration / Zespół projektowy :

Number of qualification
Numer uprawnień

Signature / Podpis

Main designer
Projektant

Main designer
Projektant

Assistant designer
Opracował

Verification
Sprawdził

Director
Dyrektor

mgr inż. Katarzyna Pszczółkowska

mgr inż. Piotr Kluczyński

mgr inż. Grzegorz Padurski

mgr inż. Julian Kaluba

instalacyjna
Upr. Nr: WKP/0089/POOS/03

518/87/Pw

instalacyjna
Upr. Nr: WKP/0138/POOS/04

68/87/Pw

Drawing content
Treść rysunku

SCHEMAT WĘZŁA WYDRANTU PODZIEMNEGO

Project number
Numer projektu

Date
Data

Scale
Skala

Number draught
Numer rysunku

73/2018

11.2018

1: 25

09

Version / Wersja

"B"

Attention ! All rights reserved. / Wszelkie prawa zastrzeżone ! Powielanie lub wykorzystywanie niezgodnie z przeznaczeniem i bez zgody B.P. i R.I. PROSYSTEM zabronione !